

vers une industrie durable

La vallée de Thônes essentiellement connue comme porte d'entrée des Aravis et des stations de ski emblématiques de la Haute-Savoie accueille une forte activité industrielle. Celle-ci s'enrichit d'un outil de pointe destiné à la transformation du bois. L'usine SIVALBP établie dans la zone d'activité de la Balmette concentre neuf procédés complémentaires dédiés à la fabrication exclusive de lames de façade en bois. L'établissement impressionne par ses dimensions peu communes, notamment pour une jeune marque et surtout en

raison du choix d'un process intégrant complètement les principes du développement durable.

À terme, lorsque la production atteindra son niveau de croisière, ce site industriel se rapprochera de l'autosuffisance sur les aspects énergétiques et pour la consommation en eau. Cet ensemble est de surcroît livré dans un écrin d'une qualité rare pour un site industriel. Le dessin soigné des bâtiments leur permet de se glisser avec élégance dans un cadre paysager remarquable.

mots clés

acier
architecture
bâtiment d'activité
bois
développement durable
environnement
paysage
technique
usine
zone d'activité

adresse

ZA de la Balmette
74230 Thônes

THÔNES



PÔLE DE TRANSFORMATION DU BOIS SIVALP À THÔNES

MAÎTRE D'OUVRAGE
SIVALP

ÉQUIPE DE MAÎTRISE D'ŒUVRE
ARCHITECTES - BRIÈRE ET BRIÈRE
ÉCONOMISTE - EXA CONSEIL
BET STRUCTURE - AGIBAT INGÉNIEURIE
BET FLUIDES - CERA
AUTRE BET (ÉTUDES GÉOTECHNIQUES)
FONDASOL

SURFACE UTILE : 15 602 m²
SHON : 13 126 m²
SHOB : 15 948 m²

COÛT DES TRAVAUX
8 313 934 € HT
MONTANT DE L'OPÉRATION
9 943 465 € TTC

DÉBUT DU CHANTIER : FÉVRIER 2007
LIVRAISON : JUIN 2008
MISE EN SERVICE PARTIELLE : DÉBUT 2008

Une approche industrielle de la filière bois

L'un des enjeux que poursuivent les dirigeants de SIVALBP est de donner une impulsion à une filière française encore peu structurée au regard de ce qui se pratique dans d'autres pays européens comme l'Autriche par exemple. Ils se sont ainsi rassemblés autour d'un projet ambitieux pour créer un outil unique de fabrication de lames de bois. Rassemblant plus de neuf procédés complémentaires sur un même site, SIVALBP s'engage sur une qualité constante et une tenue de délais garantie grâce à la gestion d'un stock interne de produits semi-finis. Les arrivés constituant la matière première sont calibrés et stabilisés avant stockage. Ensuite, selon les commandes, ce stock tampon alimente les chaînes de profilage capables d'usiner les lames selon des dessins standards ou sur mesure selon l'attente des clients. De la sorte, l'usine peut fonctionner en flux tendu en maîtrisant le débit et la spécificité de sa production finale.

SIVALBP envisage par ailleurs d'employer au moins 30 % de bois locaux et ainsi de contribuer à l'entretien des forêts haut-savoyardes et, d'une certaine manière, à la dynamisation de la filière de première transformation.

Une approche environnementale de l'industrie

La conception du site de production a fait l'objet d'une étude attentive en matière d'économie des ressources afin que la manière de produire soit cohérente avec la qualité "écologique" des produits de la marque (absence de traitements chimiques). La réutilisation des déchets de bois permettra à terme au site d'atteindre une autosuffisance totale pour les process thermiques et le chauffage. Une chaudière bois à cogénération limite également les besoins en électricité qui sont par ailleurs réduits du fait des choix

d'aménagement privilégiant les apports passifs. Enfin, pour répondre aux importants besoins en eau qu'exigent certains procédés thermiques comme l'étuvage, l'usine est dotée d'un dispositif de récupération de l'eau de pluie qui lui permet sur cet aspect également d'atteindre une pleine autonomie.

Une architecture adaptée

L'usine SIVALBP est installée dans le site de sorte à offrir dès le premier regard une image qualitative aux visiteurs, aux partenaires et aux fournisseurs. Une longue façade de verre et de bois s'étire le long du torrent le Fier. Au-dessus, l'arrière-plan est formé par l'écrin des montagnes. Cet effet de vitrine particulièrement efficace renvoie nécessairement à des notions de nature, d'écologie et de qualité.

Cette façade d'accueil exposée au nord contient les bureaux et le showroom qui se glissent entre une bulle de verre et une paroi de bois, œuvre démonstratrice de la production de l'usine. À l'arrière, des volumes sobres construits en bois lamellé-collé et simplement couverts de bardage métallique ondulé abritent les unités de production et de stockage. Le soin apporté à l'écriture de l'ensemble lui permet de prendre place sans heurt dans le paysage.

usine

BAC08-usi004

CAUE
HAUTE-SAVOIE

6 rue des Alouettes
bp 339
74008 Annecy Cedex
Tél 04 50 88 21 10
Fax 04 50 57 10 62
caue74@caue74.fr
www.caue74.fr



Rédaction : Stéphane Dégeorges, architecte - octobre 2008
Clichés : CAUE de Haute-Savoie
Conception graphique : CAUE74/Maysse Avrillon



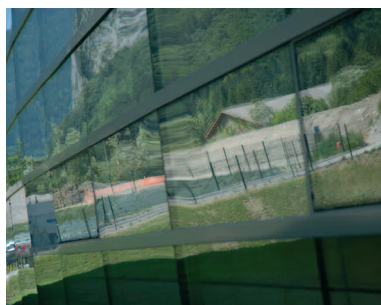
1



2



3



4



5

1. Ambiance dans le hall des bureaux

2. Lorsque l'on arrive, l'usine se détache sur un fond paysager d'une qualité remarquable

3. Atelier de seconde transformation

4. Détail de la façade principale

5. Stockage de la matière première

6. Bassin de récupération de l'eau de pluie

7. Un jardin soigné accompagne la façade principale de l'usine



6



7